



EVERPURE
FILTRACJA WODY
EVERPURE DLA DOMU

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA FILTRACJI W DOMU

KORZYŚCI PŁYNĄCE ZE STOSOWANIA SYSTEMÓW FILTRACYJNYCH PENTAIR

Everpure wyznacza standard filtracji wody. Nasza membrana filtracyjna ma prawie sześciokrotnie większą powierzchnię filtrującą niż filtry węglowe – to tak, jakbyśmy umieścili prawie sześć filtrów w jednym kanistrze! Inaczej niż w przypadku systemów filtracyjnych opartych na blokach węglowych, w tej technologii harmonijkowa membrana filtracyjna pokryta jest z obu stron powłoką z bardzo drobnego aktywnego węgla, zwaną Micro-Pure. Nasze połączenie harmonijkowej formy membrany i powłoki Micro-Pure zapewnia niewiarygodnie niezmienną wydajność.



→ ETAP 1: FILTRACJA WSTĘPNA PRZY POMOCY WĘGLA SPOŻYWCZEGO

Woda dolotowa przepływa przez centralną rurkę na dół wkładu, gdzie jest poddawana wstępnej filtracji **przy pomocy granulowanego aktywnego węgla spożywczego**. Na tym etapie usuwana jest większość nieprzyjemnych smaków i zapachów, a także zanieczyszczeń chemicznych, takich jak chlor.



→ ETAP 2: FILTRACJA WYKORZYSTUJĄCA WYJĄTKOWĄ TECHNOLOGIĘ PRECOAT (POMOCNICZĄ WARSTWĘ FILTRACYJNĄ)







Nasza wyjątkowa filtracja Precoat usuwa nieprzyjemny posmak, zapach i cząstki o wielkości nawet jednego mikrona, np. dym tytoniowy - w tym cząstki ołowiu i azbestu. Niektóre modele zapewniają dodatkową ochronę **przed LZO THM i MTBE**. Inne są wyposażone w bakterioostat zapobiegający rozwojowi bakterii we wkładzie. Krótko mówiąc, nasze filtry są bezkonkurencyjne w usuwaniu zanieczyszczeń.

→ ETAP 3: GOTOWA DO PICIA!

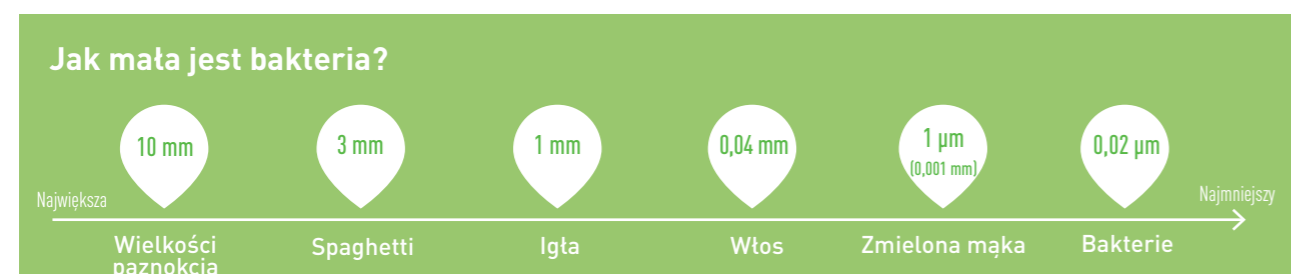
Twoja woda pitna jest teraz tak czysta i zdrowa, jak to tylko możliwe!



PEŁNA GAMA PRODUKTÓW EVERPURE

		SYSTEMY FILTRACYJNE MONTOWANE POD ZLEWOZMYWAKIEM						
		S-100	PBS-400	H-54	H-104	H-300	H-1200	
								
Korzyści		Kompletny zestaw gotowy do instalacji - Zawiera oddzielny kran i uniwersalne przyłącza hydrauliczne	Nie wymaga dodatkowego kranu - Chroni urządzenia przed szkodliwym osadzaniem się kamienia	Idealny wszędzie tam, gdzie brakuje przestrzeni	Wysoka wydajność - Mniej konserwacji	Nasz najlepiej sprzedający się produkt	System podwójnych wkładów pozwalający pozbyć się chloramin i MTBE	
Redukcja zanieczyszczeń	Zawiesiny (> 0,5 mikrona)	•	•	•	•	•	•	
	Pierwiastki chemiczne	Smaki i zapachy	•	•	•	•	•	•
		Chlor	•	•	•	•	•	•
		Utlenione żelazo i mangan, siarczki	•	•	•	•	•	•
		Ołów	•	•	•	•	•	•
		Chroni urządzenia przed szkodliwym osadzaniem się kamienia	•	•	•	•	•	•
		LZO / THM	•	•	•	•	•	•
		Kontrola bakteriostatyczna	•	•	•	•	•	•
Chloraminy / MTBE	•	•	•	•	•	•		
Specyfikacje	Pojemność (L) / równoważna liczba butelek	5'670 / 3'780	11'356 / 7'570	2'835 / 1'890	3'780 / 2'520	1'135 / 757	3'780 / 2'520	
	Przepływ (L / min)	1,9	8,3	1,9	1,9	1,9	1,9	
	Wymagana przestrzeń pod zlewozmywakiem (wys. x szer. x głęb.) (cm)	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	38 x 13 x 13	51 x 13 x 13	56 x 13 x 13	53 X 33 X 13	
Informacje o produkcie	Kompletny system	4262-52	EV927085	EV925266	EV926270	EV927070	EV928200	
	Wymienny wkład	EV960104	EV927086	EV973006	EV961216	EV927071	EV928203	
	Polecane krany	W zestawie	Nie dotyczy	EV997056: Wylewka, seria Designer, chromowana, bezołowiowa				

Zakres temperatury: 2-38°C; Zakres ciśnienia: 0.7-8.6 bara



Znaczenie skrótów:

- **MTBE** (ang. Methyl Tertiary Butyl Ether) – trzeciorzędowy eter metyloowo-butyłowy stosowany jako dodatek do benzyny, MTBE jest substancją lotną, łatwopalną i bezbarwną, rozpuszczalną w wodzie.
- **LZO** – lotne związki organiczne: składniki benzyny, rozpuszczalników i przemysłowych środków czyszczących. LZO mogą powodować wiele chorób.
- **THM** – trihalometany: stosowane w przemyśle jako rozpuszczalniki lub czynniki chłodnicze. THM są również substancjami zanieczyszczającymi środowisko, wiele z nich uważa się za rakotwórcze.

WODA ODPOWIEDNIA DLA SZEFA KUCHNI

Osoby odwiedzające kuchnię restauracji o światowej renomie z pewnością natkną się na nazwę Pentair Everpure. Jesteśmy liderem w branży, który dzięki doskonałej filtracji wody zdobył zaufanie profesjonalnych kucharzy.

Wybierają nas, ponieważ potrafimy usuwać zanieczyszczenia powodujące nieprzyjemny smak wody przy zachowaniu cennych minerałów śladowych, które dają orzeźwiający smak. System Everpure firmy Pentair do zastosowań komercyjnych usuwa wszystkie niepożądane – a nawet niektóre szkodliwe dla zdrowia – składniki, które mogą znajdować się w wodzie z kranu:

- Cząsteczki, które pozostawiają nieprzyjemny smak lub zapach
- Zanieczyszczenia chemiczne, które mogą wpływać na zdrowie i powodują nieprzyjemny smak i zapach
- Osad wapienny, który niszczy drogie urządzenia mające kontakt z wodą

Wodę przefiltrowaną przez Everpure firmy Pentair można bez obaw pić i wykorzystywać do przygotowywania napojów oraz gotowania. Od wyszukanej potrawy po prosty krystalicznie czysty lód – dzięki systemowi Everpure firmy Pentair możesz we własnym domu osiągnąć jakość jak w restauracji.



CO ZNAJDUJE SIĘ W TWOJEJ WODZIE?

Nieprzyjemne aspekty związane z jakością wody:

- Zmętnienie
- Twardość
- Smak – stęchły, ziemisty, rybi, metaliczny, posmak rdzy i chloru
- Zapach – siarki, chloru

Cząstki potencjalnie szkodliwe dla zdrowia:

- Cysty, bakterie i wirusy
- Metale ciężkie i ołów



FAKTY DOTYCZĄCE WODY BUTELKOWANEJ



- Przeciętna rodzina płaci od 15 do 20 razy więcej, pijąc wodę butelkowaną niż używając filtrowanej wody z kranu*
- Każdego roku około 180 milionów litrów ropy zużywa się, aby wyprodukować 200 miliardów plastikowych butelek, co daje około 1,5 miliona ton plastikowych odpadów.
- Chociaż tworzywo sztuczne, z którego produkowane są butelki do napojów, jest wysokiej jakości i popyt na nie wśród podmiotów zajmujących się recyklingiem jest wysoki, 75% butelek plastikowych trafia do śmieci i ostatecznie zanieczyszcza nasze gleby i ocean
- Z powodu powolnego rozkładu (500 lat!) ogromna większość całości wyprodukowanego plastiku wciąż gdzieś tam jest

* Na podstawie własnych obliczeń. Szczegółowe informacje dostępne na życzenie

