



TECHNOLOGIE FILTRACJI WĘGLOWEJ PENTEK

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE W WYMAGAJĄCYCH WARUNKACH

WATER PURIFICATION | FILTRACJA - PENTEK

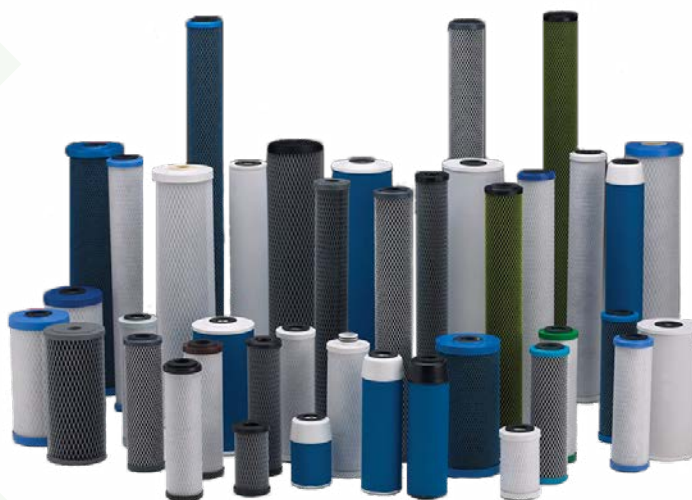
KOMPLETNA GAMA WKŁADÓW WĘGLOWYCH PENTEK

Rodzina	Błoki węglowe																			Fibredyne				Wkłady z granulowanym węglem aktywnym						Impregnowane wkłady węglowe																
Opis	 <p>Nasze wytłaczane bloki z węglem aktywnym są głównymi filtrami stosowanymi do uzdatniania wody w punktach poboru i w punktach użytkowania w celu kontroli chloru, smaku i zapachu.. Składają się one z czystego proszku węglowego, spoiwa termoplastycznego i specjalnych adsorbentów</p>																			 <p>Unikalna technologia Fibredyne składa się z bezcelulozowych włókien syntetycznych nasyconych sproszkowanym węglem aktywnym. Wkłady są następnie formowane na mokro. Rezultat łączy w sobie zalety filtrów węglowych i osadowych, które zapewniają nawet dwukrotną redukcję smaku i zapachu chloru, a także zdolność do zatrzymywania zanieczyszczeń jak w standardowych blokach węglowych i wkładach sedymentacyjnych</p>				 <p>Filtry GAC zostały zaprojektowane tak, aby woda mogła dostać się do dna wkładu, a następnie zostać przefiltrowana przez całe złożo węglowe przed wyjściem z niego u góry w celu maksymalizacji czasu kontaktu. Wkłady te przeznaczone są do usuwania chloru z wody zasilającej. Nominalna wartość 20 mikronów przyczyni się do zmniejszenia ilości cząstek węgla i innych cząstek zawieszonych.</p>						 <p>Te dwufunkcyjne wkłady, wykonane z impregnowanej węglem celulozy lub poliestru, filtrują drobne cząsteczki osadu i redukują niepożądany smak, zapach i zapach chloru z wody z kranu. Plisowanie (seria NCP) zapewnia dodatkową powierzchnię filtracji zanieczyszczeń, przy minimalnym spadku ciśnienia.</p>																
																																				Model	DFX-CB-10	DFX-CB-20	DFX-CB-BB	EPM-10	EPM-20	EPM-BB	EPM-20BB	EP-10	EP-20	EP-10BB
Charakterystyka techniczna	Próg filtracji μ (nominalny)			10				5				1			0,5						0,5				20						20		20		5		5		5		10					
	Zdolność filtracji zanieczyszczeń			++++				+++				++			++++						+++++				++						+		+		++++		+++++									
Zastosowania	Zdolność zatrzymywania chloru (L x 1000)			4 do 11	19 do 38	38 do 76	4 do 11	19 do 38	38 do 76	76 do 114	19 do 38	38 do 76	76 do 114	152 do 190	304 do 380	1140 do 1900	4 do 11	19 do 38	38 do 76	152 do 190	380 do 570	152 do 190	19 do 38	38 do 76	38 do 76	152 do 190	aż do 4	11 do 19	19 do 38	38 do 76	76 do 114	19 do 38	4 do 11	4 do 11	11 do 19	4 do 11	aż do 4									
	Chlor – redukcja smaku i zapachu			++				+				++			+++						+++				+				++++						+		+		+		+					
Zastosowania	Redukcja LZ0			+				+				+			+						+				+						++++		+		+		+		+							
	Zmniejszenie zawartości chloraminy			+				+				++++			+						+				+						+		+		+		+									
	Redukcja bakterii i cyst			Nie				Nie				Nie			Tak						Tak				Tak						Nie		Nie		Nie		Nie									
	Pestycydy			+				+				++++			+						+				+						+		+		+		+									
Korzyści	Zastosowanie do gorącej wody (do 82°C)			Nie				Tak				Tak			Nie						Tak				Tak						Nie						Nie		Nie		Nie		Nie			
	Dobra redukcja chloru jednocześnie z wysoką zdolnością do filtracji zanieczyszczeń			Wkład w przystępnej cenie do sprawnej redukcji stężenia chloru				Bardzo dobra redukcja chloru jednocześnie z wysoką zdolnością do filtracji zanieczyszczeń				Doskonała redukcja zawartości chloru i chloraminy oraz pestycydów (do dializ i sterylizacji)			Zmniejszenie liczby cyst i bakterii						Używane do redukcji otowiu				Unikalna zdolność zatrzymywania zanieczyszczeń dzięki technologii Fibredyne – bez osadu! Zmniejszenie liczby cyst i bakterii						Dobra redukcja chloru, optymalna absorpcja						Węgiel aktywny ze skorupy orzecha kokosowego: najlepsza redukcja LZ0		Zapobieganie powstawaniu kamienia.		Ekonomiczne rozwiązanie dla wszystkich ogólnych potrzeb filtracji wody. Musi być stosowany do wody chlorowanej z chlorowanej z powodu jej celulozowego podłoża tego że podłoże wkładu jest z celulozy.		Wkłady z poliestru są odporne na działanie bakterii i mogą być stosowane do wody niechlorowanej.			

Pentair oferuje najszerszą w branży gamę wkładów węglowych wysokiej jakości. Nasza kompleksowa oferta rozwiązań w zakresie filtracji węglowej opiera się na dwóch odrębnych podstawowych technologiach: tradycyjnym bloku węglowym i naszym własnym, formowanym na mokro bloku węglowym Fibredyne®:

- Tradycyjny blok węglowy do zastosowań wymagających redukcji zawartości chloru lub związków organicznych (LZO i TTHM).
- Fibredyne® technologia redukcji cząstek stałych, odporność na zatykanie, redukcja dużych związków organicznych i niskie spadki ciśnienia w całym okresie eksploatacji wkładu.

Wśród oferowanych przez nas produktów na bazie węgla są również technologie granulatu i filtry karbowane, które usuwają bakterie, cysty oraz smak i zapach chloru.



ZAKŁADY PRODUKCYJNE

Wkłady węglowe Pentair produkowane są w 3 różnych fabrykach, z których każda posiada własną specjalizację.

Centrala RCI Global Business Unit, Glendale, Filtration & Process, jest centrum rozwoju technologii. Lider w branży filtracji i zmiękczenia, Glendale koncentruje się dziś na wyłaczaniu węgla, w tym miejscu są także produkowane systemy odwróconej osmozy i dejonizacji

Centrum Doskonałości dla przemysłowych linii filtracyjnych Pentair, Dover jest miejscem, gdzie narodziła się słynna technologia Fibredyne®. Dover produkuje filtry z nawijanym włóknem węglowym i filtry zgrzewane.

Pierwszy azjatycki zakład firmy Pentair, certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001:2008, zlokalizowany w Suzhou, dysponuje ponad 14 000 m² powierzchni produkcyjnej. W Suzhou produkuje się wiele produktów, takich jak wyłaczany węgiel, GAC, wkłady zgrzewane, moduły ultrafiltracji, membrany odwróconej osmozy dla gospodarstw domowych, obudowy i systemy filtracji.



Pentair w Glendale, Stany Zjednoczone



Pentair w Dover, USA



Pentair w Suzhou, Chiny

